



ZERTIFIKAT

gültig bis: 16.11.2027

CERTIFICATE

valid until: 16.11.2027

EU-Baumusterprüfung (Modul B) - Baumuster - nach Richtlinie 2014/68/EU

EU Type examination (module B) - production type - according to Directive 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: Z-IS-TAF-MUC-18-08-2652141-06122008

Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: Siemens AG
BT CPS
Berliner Ring 23
76437 Rastatt

Name and address of manufacturer:

Hiermit wird bescheinigt, dass das unten genannte Baumuster die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU erfüllt.

We herewith certify that the type mentioned below meets the requirements of the Directive 2014/68/EU.

Prüfbericht Nr.: C-P 1088-02/17, rev.1 dated 2017-10-19

Evaluation report No.:

Geltungsbereich:

Scope of examination:

Control unit for valve proving systems for automatic shut-off valve as safety accessory for gas burners and gas appliances, Type LDU11...
Basis of examination, details and models are listed on page 3

Fertigungsstätte:

Manufacturing plant:

Siemens AG
Berliner Ring 23
76437 Rastatt

München, 07.08.2018

(Ort, Datum)

(Place, date)

Echtheitsprüfung durch App TÜV SÜD Verify
Verification of Certificate by TÜV SÜD App Verify

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte

Norbert Hörmann

089 5190-1027
feuerung@tuev-sued.de

Notifizierte Stelle, Kennnummer 0036
Notified Body, No. 0036
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München
GERMANY





Hinweise zum Zertifikat

Das Recht zum Benutzen des im Zertifikat abgebildeten Zeichens erstreckt sich nur auf das angegebene Produkt.

Notwendige Bedienungs- und Sicherheitsinformationen nach Anhang 1 Nr. 3.3 und 3.4 müssen jedem Produkt beigelegt werden. Die Zertifizierungsstelle kann dem Inhaber des Zertifikates erlauben, die mit dem Zeichen versehenen Produkte für den Versand soweit zu zerlegen, wie es zum Einbau des Produktes in eine Anlage normalerweise geschieht.

Der Inhaber des Zertifikates ist verpflichtet, die Fertigung der mit dem Zeichen versehenen Produkte laufend auf Übereinstimmung mit den Prüfbestimmungen zu überwachen und insbesondere die in den Prüfbestimmungen festgelegten oder von der Zertifizierungsstelle geforderten Kontrollprüfungen ordnungsgemäß durchzuführen.

Falls dieses Zertifikat ungültig wird oder für ungültig erklärt wird, muss es unverzüglich der Zertifizierungsstelle zurückgegeben werden.

Ein Zertifikat kann von der Zertifizierungsstelle für ungültig erklärt oder gekündigt werden, wenn sich nachträglich an den Produkten bei der Prüfung nicht erkennbare oder nicht festgestellte Mängel herausstellen, wenn mit dem Zeichen irreführende oder anderweitig unzulässige Werbung betrieben wird, oder wenn aufgrund von Tatsachen, welche zum Zeitpunkt der Prüfung nicht einwandfrei zu erkennen waren, die weitere Verwendung des Zeichens im Hinblick auf seine Aussagekraft am Markt nicht vertretbar ist.

Der Inhaber des Zertifikates ist verpflichtet, Schäden mit geprüften Produkten der Zertifizierungsstelle mitzuteilen.

Der Inhaber des Zertifikates darf Prüfberichte und Zertifikate nur im vollen Wortlaut unter Angabe des Ausstellungsdatums weitergeben. Eine auszugsweise Veröffentlichung oder eine Vervielfältigung bedarf der vorherigen Genehmigung der Zertifizierungsstelle.

Die Zertifizierungsstelle behält sich mit Zustimmung des Zertifikatsinhabers die Veröffentlichung einer Liste der zertifizierten Produkte zur Verbraucherinformation vor.

Notes on the certificate

The right to use the symbol depicted in the certificate only applies to the product named in the certificate.

All necessary operating and safety instructions according to Annex 1 No. 3.3. and 3.4. have to be supplied with each product. For transportation purposes, the certification body may allow the holder of the certificate to disassemble the products fitted out with the symbol in such a way as is usual for product assembly in an installation.

The holder of the certificate is obliged to monitor the fabrication of the products fitted out with the symbol in order to ensure that production is carried out in accordance with the examination specifications. The holder of the certificate is particularly obliged to carry out the monitoring examinations which are laid down in the examination specifications or required by the certification. If this certificate expires or is declared invalid it has to be returned to the Certification Body immediately.

A Certificate can be declared invalid or terminated by the certification body, if any flaws appear after the examination which were not detectable or not found during the examination, or if the symbol is used for the purpose of misleading or in any other way illicit advertising, or due to facts which were not clearly detectable at the time of certification, further use of the symbol is not justifiable.

The holder of the certificate is obliged to report any damage to or incurred by certified products to the certification body.

The holder of the certificate is only allowed to pass on examination reports and certificates by using the full text and by stating the date of issue. Publication of excerpts or duplication of the documents requires prior consent by the certification body.

With the certificate holder's consent, the certification body reserves the right to publish a list of certified products for the purpose of consumer information.

**page 3 of certificate Z-IS-TAF-MUC-18-08-2652141-06122008**

Revision für das Zertifikat bzw. Ausgabe vom / *Revision of certificate dated*
Z-IS-TAF-MUC-17-11-2652141-017 dated 2017-11-17

Prüfgrundlage / *Basis of examination:*

DIN EN 1643:2014-09

Wesentliche Sicherheitsanforderungen der Richtlinie 2014/68/EU

Essential safety requirements of Directive 2014/68/EU

Subject of test	Control unit for valve proving systems for automatic shut-off valves for gas burners and gas appliances		
Type designation	LDU11...		
Models	LDU11.323A17 LDU11.323A27		
Suitable for	automatic detection of a leakage in the gas line with at least two automatic shut-off valves		
Electrical supply data	230 V (-15% / +10%) AC; 50 – 60 Hz		(LDU11.323A27)
	115 V (-15% / +10%) AC; 50 – 60 Hz		(LDU11.323A17)

The certificate includes the following models:

Models	leakage testing time (first test phase with atmospheric pressure)	leakage testing time (second test phase with gas pressure)	filling time Gas valve B	discharge time Gas valve A	safety shut-down	Mains voltage
LDU11.323A17	22,5 s	27,5 s	2,5 s	2,5 s	< 1 s	115 V AC
LDU11.323A27	22,5 s	27,5 s	2,5 s	2,5 s	< 1 s	230 V AC

The following conditions and requirements shall be considered:

- 1.1 Adequate information for adjustment, operation and maintenance of the valve proving system shall be included into the instructions for installation, servicing and use of the burner or appliance in an official language of the country in which it is to be used.
- 1.2 After installation in the appliance the degree of protection of the valve proving system shall be a minimum of IP 40 – or IP 54 for use in the open air – according to EN 60529.
- 1.3 A leakage rate of 0,1 % of the maximum burner heat input, at least 50 dm³/h, shall be safely detected – depending on the leakage testing time of the control unit, the volume between the main gas valves, the gas pressure and the set point(s) of the gas pressure monitoring device(s).
- 1.4 If discharge of gas into the combustion chamber during the programme sequence is not permissible (e.g. if the valve proving system is used as an alternative for pre-purge or post purge) then additional equipment may be required to vent gas into the atmosphere at a safe location.
- 1.5 If the control unit is used to perform a valve proving sequence after controlled shut-down of the burner or appliance then additional safety measures in combination with the burner control system are necessary to prevent a valve proving sequence after safety shut-down and/or lock-out of the burner control system.
- 1.6 Auxiliary valves integrated into the functional sequence of the valve proving system shall conform to EN 161, class A.
- 1.7 The gas pressure sensing device(s) shall conform to DIN EN 1854. If one pressure sensing device is used then its set point shall be adjusted to half of the flow pressure.
- 1.8 If necessary, possible hazards resulting from external fire or from traffic, wind and earthquake loading shall be examined separately depending from the installation situation of the pressure equipment.
- 1.9 The requirements of EN 60730-2-5, clause 23, resp. clause H.23, concerning electromagnetic compatibility (EMC) – emission shall be proven after installation in the burner or appliance.